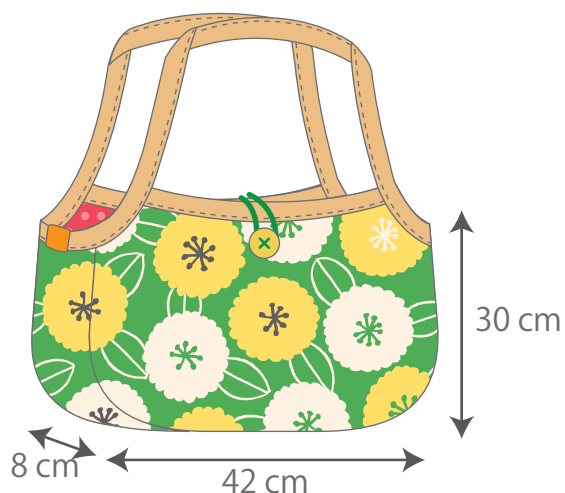


迎接雨天！

防水袋縫製方法



材料

袋身外層(乙烷基塗層布料): 45 厘米 × 90 厘米

袋身內襯(圖案棉布): 45 厘米 × 120 厘米

手柄(市售織帶): 寬 30 毫米, 長 2 米

繩圈(繩子): 長 20 厘米

裝飾帶(寬 20 毫米): 長 10 厘米

鈕扣(20 毫米): 1 顆

成品尺寸 寬度: 42 厘米

高度: 30 厘米

底部寬度: 8 厘米

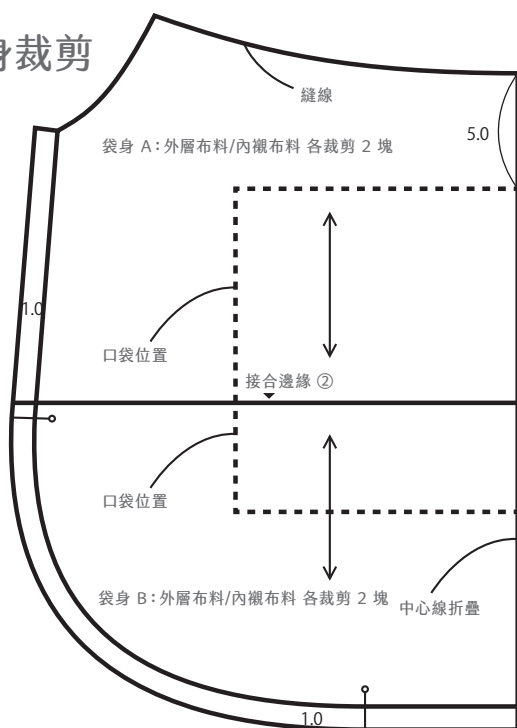
裁剪指引

下載紙樣

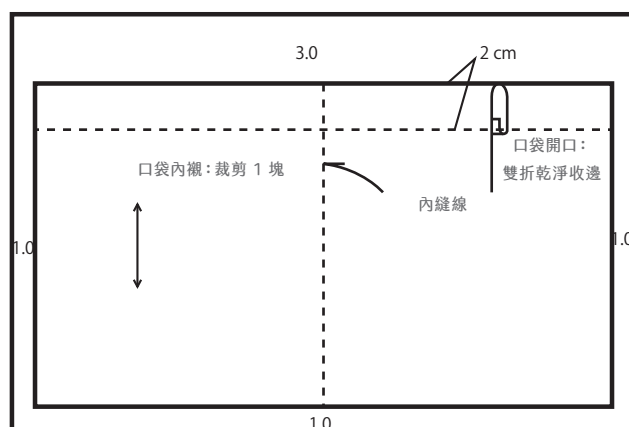
使用 A4 紙打印, 然後在接合邊緣將紙樣拼接起來。

★ 將兩份紙樣拼接後, 裁剪袋身布料會更方便。

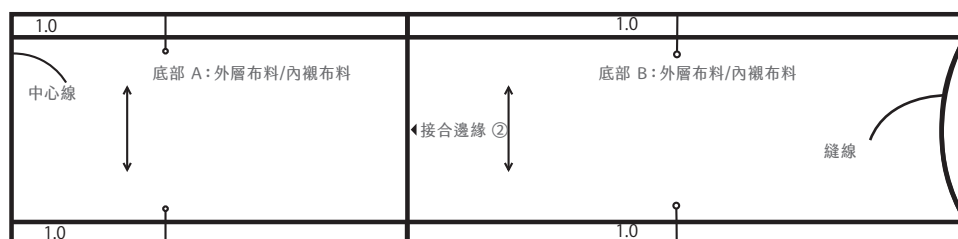
袋身裁剪



口袋裁剪

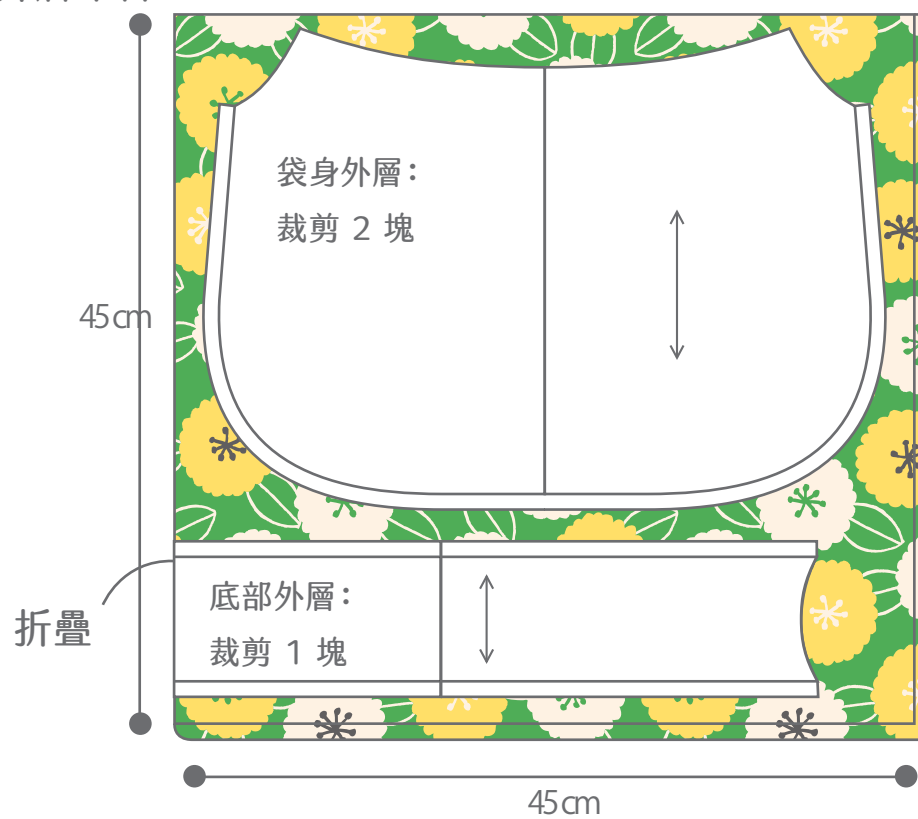


For the bottom

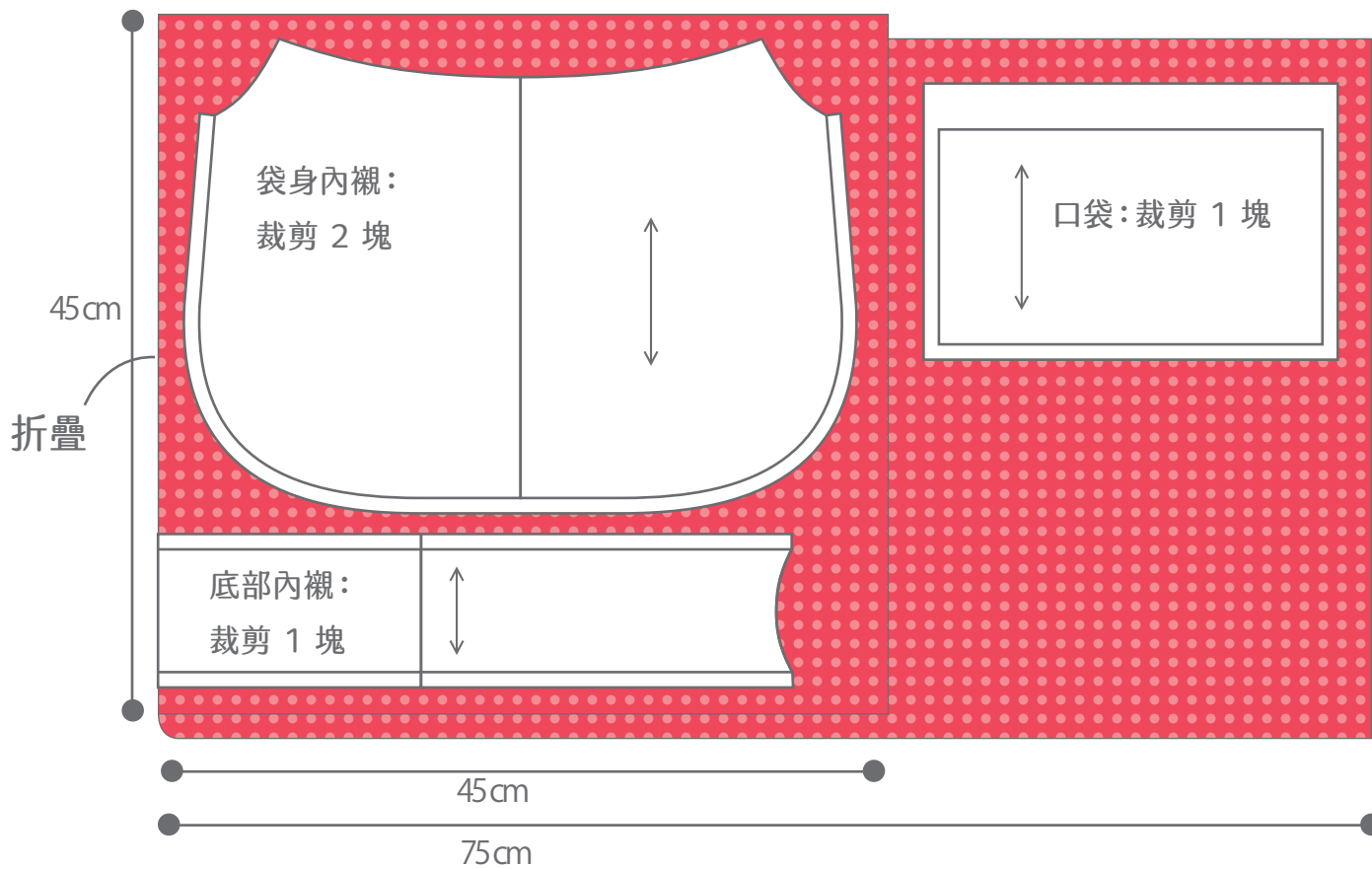


共需三份紙樣

裁剪部件
外層布料



內襯布料



縫製前須知

本項目使用乙烯基塗層布料。

乙烯基塗層布料是一種經層壓處理的普通布料。

這種布料具有防水功能，質地使其極不易沾污。

然而，與普通布料不同，乙烯基塗層布料較難縫製。

以下將說明如何縫製乙烯基塗層布料：

針線選擇：可以使用與普通布料相同的針和線。

建議使用 #14 號針（比普通針大）和 100% 聚酯線。

縫紉機設置：由於乙烯基面縫製時布料不易進料，且針距較小，建議將縫紉機的針距設置為 3.5 或以上。

改善布料進料的方法：

使用 不粘壓腳（將壓腳更換為不粘壓腳）。

使用 矽酮噴霧（噴在針和線上）。

使用 嬰兒爽身粉（塗抹在縫製表面）。

使用 牛皮紙（在布料與壓腳之間放置牛皮紙進行縫製）。

只要使用上述任一方法，即可順利縫製。

讓我們開始吧！

製作步驟

步驟 1

① 製作口袋。

註

回針車縫頭尾位置。

圖 ①

口袋開口：
進行雙折乾淨收邊。2cm

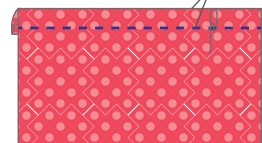
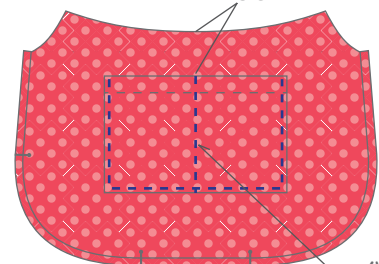


圖 ②

5cm



口袋機縫

② 將口袋縫到袋身內襯上。

註

回針車縫頭尾位置。

步驟 2

縫合袋身

① 將袋身外層和袋身內襯的正面相對，縫合各部件。

註

回針車縫頭尾位置。

② 將袋身內襯放入袋身外層，確保兩者的正面朝外，然後進行定縫，以防止縫份錯位。

在此階段，將繩圈對折，然後在袋身外層開口一側的中心位置進行粗縫固定。

註

回針車縫頭尾位置。

圖 ①

袋身外層（反面）

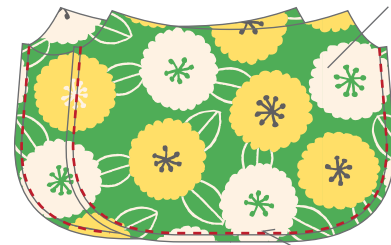
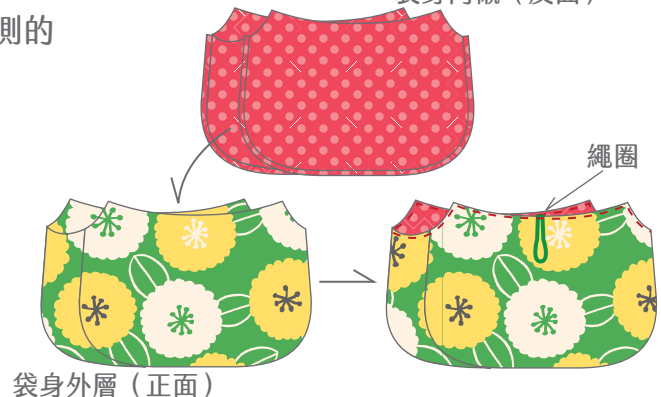


圖 ②

機縫

袋身內襯（反面）



步驟 3

製作手柄

① 將市售織帶裁剪至指定長度：

用於袋口收邊：34 厘米長 × 2 條

用於手柄：132 厘米長 × 1 條

② 使用較長的織帶製作手柄。將織帶兩端對齊，然後以之字形縫線縫合。

③ 在縫合處覆蓋裝飾帶，以遮蓋縫線。

圖 ② 將市售織帶兩端緊密對齊。

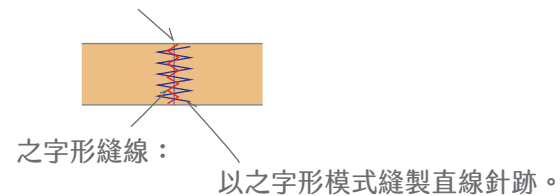
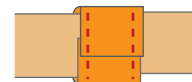


圖 ③

裝飾帶



用裝飾帶包裹縫線以遮蓋，
然後縫合兩側以固定。

步驟 4

完成袋口收邊

① 將市售織帶對折，包覆袋口邊緣，然後縫合固定（每側袋口各進行一次）。

② 縫合後，剪去多餘的織帶。

圖 ①

將市售織帶對折。



袋身外層（正面）

剪去多餘部分。



註

回針車縫頭尾位置。

步驟 5

安裝手柄

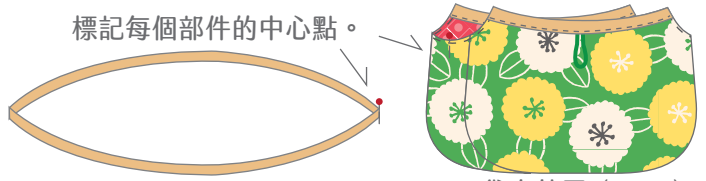
- ① 首先，將已縫合的環形織帶在縫線處對折，然後用大頭針標記織帶的中心點。
- ② 將環形織帶的縫線與袋底一側的中心點對齊，確定起始位置，然後將織帶沿長度對折，並用大頭針固定。
- ③ 將標記織帶中心的大頭針與袋底另一側的中心點對齊，然後同樣將織帶沿長度對折，並用大頭針固定。
- ④ 將手柄部分對折，然後沿邊緣縫合。

註

回針車縫頭尾位置。

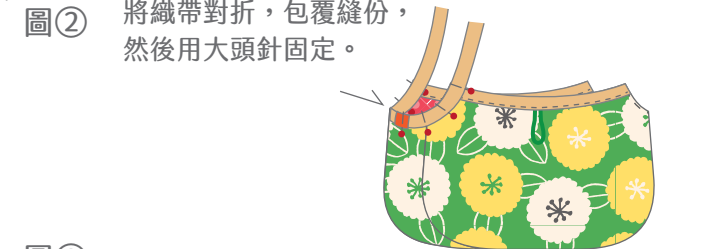
圖①

標記每個部件的中心點。



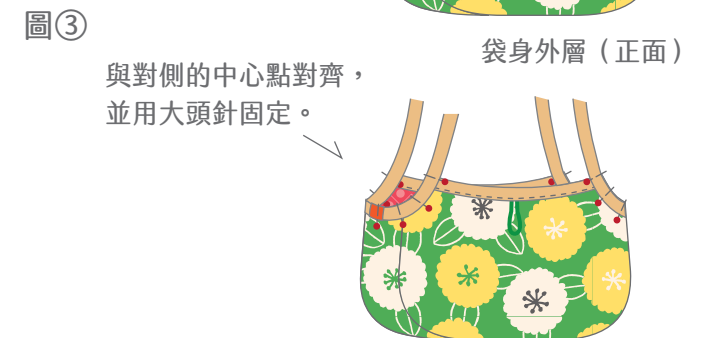
圖②

將織帶對折，包覆縫份，然後用大頭針固定。



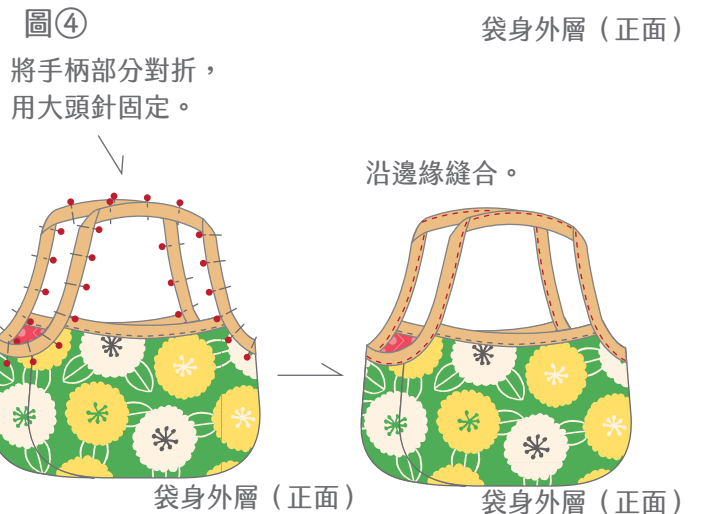
圖③

與對側的中心點對齊，並用大頭針固定。



圖④

將手柄部分對折，用大頭針固定。



沿邊緣縫合。

圖①



縫上鈕扣。

步驟 6

完成

- ① 縫上鈕扣。
- 將繩圈掛在鈕扣上，即大功告成！

防水袋 ♪ 完成！

