## Innov＇ís NV2600

crotiver

## Innovís NV2600

侠速而集確地完成锋糿，行行逢和刺绿。

- 彩色液晶觸控屏
- 160 毫米 $\times 260$ 毫米刺繡面積
- 138 款內置刺繡圖案
- 全自動張力調節線
- 側面送布
- 旋轉功能
- ICAPS布料感應器系統

創意
成真
投入縫䋄，絎縫和刺繡的世界，NV2600 助您成就更大更美的製成品。

NV2600 擁有特大的刺繡面積及和給人印象深刻的縫糿特點，助您完成無限量的創意。轉動系統助您更輕鬆地完成拼布項目。ICAPS 布料感應器系統能檢測織物厚度，使縫糿質量更穩定。


## 主要特點

－於全彩觸控屏及觸感踺艦上管理所有縫緆項目功能。
－我的自定義針跡一設計自己喜愛的裝飾線跡及保存到記憶體內以便將來使用。
－調整線跡的長度，䙾度和張力設置並保存到記憶體內。
－於全彩觸控屏上預覽刺繡圖案，並能放大查看每個設計的複雜細節。
－強大的編輯功能，包括：圖案佈局旋轉，倒影顯示，圖案結合模式及調整圖案大小等等。
－內置功能提供了明確的機器指令和基本操作指南。


産口口
特點和功能



特大刺繡面積
160 毫米 $\times 260$ 毫米刺綠範圍
提供足夠空間讓您進行大而複雜提供足夠
1）


多款內置刺繡圖案

框架的形狀
10 款框架形
讓額外的精細加工 14 款邊緣風格案上。

11 款內置刺繡字體及


5 款縫絊字體

內置線跡
232 款內置線跡包括 10 款不同風格的一步釘鈕門。
利用各式各樣的內置縫糿和紼花字體添加到個人設計項目，特別印章，名字或符號設計等


快速裝置梭芯
只要擺放梭芯便可即時進行縫糿。

滑動速度
滑動速度控制能調節速度由慢至快，亦可以利用這個設置在縫糿過程中改變針跡䙾度。

自動穿線系統
只需按照引導器，降低槓桿，面線
便能自動穿上。
SFDS－方形驅動系統
增強的方形驅動系統（SFD）提供了強而順暢的送布功能，以達至最佳的縫糿質量

## ICAPS

ICAPS 布料感應器系統，可於縫糿時檢測織物厚度，自動調整壓力以確保縫糿於不同厚度的布料上
保持最佳質量。


LED 照明
超亮的 LED 照明能照亮你的工作區域。


膝蓋抬起控制捍
利用膝蓋來控制提高或降低壓布靴雙手便可以自由移動，特別適用於進行大型的綘糿項目如棉被等。

側面送布
側面送布縫於四個不同的方向。縫製達至 40 mm 寛度超大型的裝飾線。
全自動線張力
自動調整縫糿張力，以配合調整不同的布料縫製。
底面線感應器
NV2600 具備底面線感應器，當線程損壞或已用完時會出現警告字句。



多功能腳踏板（MFFC2）
多功能腳踏板及腳跟控制功能，可在設定畫面上設定以下四項功能選擇：

- 剪線
- 縫一條線
- 反方向縫糿
- 針頭向上／向下



## 圓規器（CIRC1）

利用圓規器，你可以創作弧形，同心圓，甚至更多。利用編織和盤帶靴以添加重要的配件，如裝飾物和線程。


皺褶壓布靴（F051）
在輕盈的布料上輕鬆地打造㱀紋或平均的褶痕，輕易地調整褶痕之間距。


LED 指針繡花壓腳（FLED1）
LED 指針能清楚地顯示針的下降位置，能完美及準確地安置刺繡圖案。



PE Design 10 繡花設計軟件
Brother 的各款繡花設計軟件能滿足不同類型的用家，不論是初學者或是進階級都能配合使用。
大型擴展台（WT12）
利用此額外的大型擴展台來擴大縫糿工作的範圍。適合大型紀縫和縫糿項目。擴展台上包括測量標記和存儲位置讓您以膝蓋控制抬起。


自由活動手握（FMG2）
握緊布料讓縫糿針自由穿越以享受自由的刺繡活動。


繡花線（ETS22N，ETS40N）集合不高顏色的高品質繡花線。

雙針筒線軸架（TS7）
可拆卸的雙針筒支架能擺放大型的線軸。適合快速轉換線或雙針縫糿項目。

## 繡花框架

NV2600 能兼容廣泛的繡花框架： BF2 邊框100毫米x180毫米 SEF150紀縫框150毫米x150毫米 EF75 繡花框20毫米x60毫米 EF74繡花框100毫米x100毫米

